

GENERADOR KX75S3-5

SOLUCIONES DE ENERGÍA



MODELO KX75S3-5

DISPONIBLE PARA TODO TIPO DE OPERACIONES

Generador fiable, robusto y versátil. Listo para proporcionar energía para cualquier tipo de trabajo.

MAYOR TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO

Una vez instalado en el sitio del usuario final, el generador estará listo para funcionar: "tranquilidad de funcionamiento".

REDUCCIÓN DE LOS COSTOS DE TRANSPORTE E INSTALACIÓN

El diseño compacto y robusto con características de transporte integradas permite un transporte y una instalación más rápidos y seguros.

REDUCIDO SERVICIO Y COSTES DE MANTENIMIENTO

Intervalos de servicio más largos, trabajos de servicio más rápidos y eficientes.

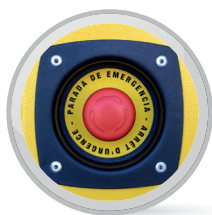
VALOR SEGURO

Diseñado y construido para durar.

SEGURIDAD

Opere con seguridad de acuerdo con el manual del usuario proporcionado.

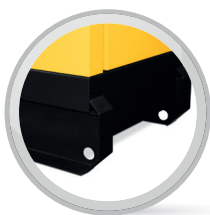
Para evitar problemas y accidentes realizar controles de mantenimiento preventivo y diario sin falta.



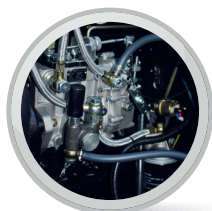
Botón parada de emergencia



Pantalla DSE6120MKIII



Puntos de arrastre del bastidor



Bomba inyectora



Motor de arranque



Conexión 2 hilos para inversor fotovoltaico (opcional)

DATOS TÉCNICOS

MODELO KX75S3-5

Potencia continua	kva/kw	60/48
Potencia máxima	kva/kw	66/53
Voltage	V	230/400
Corriente	A	86,6
Nivel sonoro	dB7m	≤ 75

MOTOR YUNNEI STAGE V

Modelo	DEF30CAA5	
Aspiración	Turboalimentado con intercooler	
Sistema de combustible	HPCR	
N. cilindros	4	
Cilindrada	L	4,39
Diámetro y Carrera	mm	95*105
Ratio Compresión	(17.5±1):1	
Velocidad	rmp	1500
Potencia	kw	55
Tipo de gobernador	ECU	
Motor de arranque	V	12

SISTEMA DE ESCAPE

Flujo de gases de escape	m3/min	/
Temperatura del gas de escape	°C	84,9
Máxima contrapresión	kPa	10

SISTEMA DE ADMICIÓN

Temperatura de admisión	°C	128
Volumen de combustión	cm3	+/- 45,45
Caudal de aire	kg/h	255,7

CONSUMO DE COMBUSTIBLE

75% carga (potencia continua)	l/h.	9,95
50% carga (potencia continua)	l/h.	6,63
25% carga (potencia continua)	l/h.	3,32
Capacidad depósito combustible	L	150

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Carter aceite	L	/
Consumo de aceite	g/kw.h	/
Presión	kPa	177,8
(operación en continuo)		

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Capacidad de refrigerante	L	10-15
Rango de operación del termostato	°C	76 - 95
Temperatura máx. del agua	°C	85-95
Flujo de enfriamiento del radiador	m³/min	/
Flujo de la bomba de refrigerante	m³/h	/

ALTERNADOR

Modelo		LK224E
Fases		3
Voltage	V	230/400
Tipo de cableado		Trifásico 4 hilos, tipo Y
Rodamientos		1
Factor de potencia		0.8
Frecuencia	Hz	50
Potencia en continuo	Kva	60
Tipo		auto excitado / s. escobillas
Regulación de voltage	%	± (0,25 ~ 1)
Grado de protección		IP23
Grado de aislamiento		H
Altura	m	≤1000

CONTROLADOR DEESEA

Modelo	DSE6120 MKIII
--------	---------------

Funciones de protección:

- Baja presión de aceite
- Alta temperatura de agua
- Alto / Bajo voltage
- Alta temperatura motor y sobre velocidad
- Regulador de voltage y regulador de frecuencia
- Parada de emergencia
- Error de inicio



OPCIONES DE MÓDULO DE CONTROL

- Módulo de control automático con tres funciones de control remoto
- Pantalla ATS
- Módulos de control sincronizados
- Armario salidad de potencia



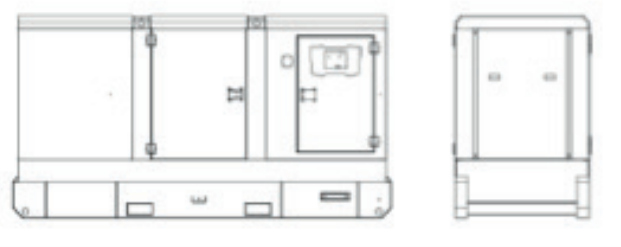
DOTACIÓN STANDARD

- Radiador 50°C max, los ventiladores son accionados por correa
- Alternador carga de batería
- Alternador: 1 rodamiento IP23 aislamiento clase H
- Sistema de control automático estándar
- Magnetotérmico principal /MCCB
- Depósito combustible en la base
- 1 batería de 12v/120Ah, rac y cable
- Sistema de escape (tubo de escape flexible, sifón de escape, brida, escape)
- Manual usuario
- 8 horas de tanque de combustible
- Filtro decantador (separador agua/combustible)

OPCIONES

- Cargador de batería
- Resistencia de caldeo motor
- Resistencia de caldeo alternador
- PMG
- Panel control remoto
- Conmutador de transferencia Automático/ATS
- Caja interruptores

DIMENSIONES (UNIDAD BÁSICA)

			
Largo x Ancho x Alto	mm	2688x1080x1500	
Peso	kg	1430	